

用人单位职业卫生技术服务信息公示表			
建设单位 (用人单位)	福耀集团（上海）汽车玻璃有限公司	联系人	谈腾飞
项目名称	福耀集团（上海）汽车玻璃有限公司职业病危害现状评价	检测类型	评价检测
地址	上海市嘉定区安亭镇园福路 588 号		
项目组人员	陈城、岑巧、夏志伟、董志伟、郑平		
现场调查人员	岑巧、夏志伟	现场调查时间	2024. 8. 9
现场采样/检测人员	陈康、刘鹏达、吕娟娟、 陈城、费永皓	现场采样/检测时间	2024. 08. 19-2024. 08. 21； 2024. 12. 18-2024. 12. 20
建设单位 (用人单位) 陪同人	谈腾飞		
评价结论	依据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）2019 修改版，用人单位属于“特种玻璃制造业”，行业代码为 C3042。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5 号）的规定，用人单位属于“C304-玻璃制造”，定性为：职业病危害风险分类严重的用人单位。 用人单位关键控制点见表 1。		
	表 1 用人单位关键控制点位一览表		
	单元名称	关键控制岗位	关键控制点位
	切大片线	切割主控	切割主控操作位
		切大片	切大片操作位
	钢化印刷线	磨边主控	磨边主控操作位
		印刷主控	印刷主控操作位
	钢化 GT 炉车间	预处理主控	GT5 预处理主控操作位
		预处理下片/在线检验	GT5 预处理下片/在线检验
	钢化厂 H5 线	预处理主控	H5 预处理主控操作位
			H5 预处理下片操作位
		印刷上片	H5 印刷上片操作位
		BT 检验	H5BT 检验操作位
	压制炉/压制炉	预处理主控	预处理主控操作位

	预处理	预处理在线检验/ 下片	预处理在线检验/下片操作位
		预处理在线检验	预处理在线检验操作位
	夹层预处理车间	预处理主控	预处理主控操作位
		预处理在线检验	预处理在线检验操作位
		预处理下片	预处理下片操作位
	夹层烘弯车间	夹层修模	电焊操作位
			打磨操作位
			切割操作位
	夹层包装 1 车间	包装上片	包装上片操作位
		光学检验	光学检验操作位
		玻璃底涂	玻璃底涂操作位
	夹层包装 2 车间	附件底涂	附件底涂操作位
		包装检验	包装检验操作位
		玻璃底涂	玻璃底涂操作位
	大巴夹层预处理	预处理主控	预处理主控操作位
	大巴烘弯	烘弯主控	烘弯主控操作位
		夹层修模	电焊操作位
	大巴钢化预处理	输图	输图操作位
		掰边	掰边操作位
		切割主控	切割主控操作位
		磨边主控	磨边主控操作位
		水切割主控	水切割主控操作位
	大巴钢化印刷	印刷上片	印刷上片操作位
		钻孔主控	钻孔主控操作位
	模具车间	模具制作/铁箱管理	气保焊操作位
			打磨操作位
			切割操作位
			钻床操作位
	钢化包装 3 车	玻璃底涂	玻璃底涂操作位

	间	附件底涂	附件底涂操作位
	钢化包装 1 车间	双组分附件装配	双组分附件装配操作位
		附件装配	附件装配操作位
	钢化包装 2 车间	钉箱打包	钉箱打包操作位
	制版车间	网版制作	烘干操作位
			冲洗操作位
			涂感光胶操作位

用人单位总体布局、建筑物内功能布置、设备布局等方面均符合《中华人民共和国职业病防治法》《工业企业设计卫生标准》等规定的要求。

用人单位存在的主要问题为：①用人单位大巴夹层预处理主控操作位，模具车间电焊操作位、打磨操作位、切割操作位、钻床操作位，夹层烘弯车间电焊操作位、打磨操作位、切割操作位，大巴烘弯电焊操作位、烘弯主控操作位未设置防尘设施。②切大片线切割主控操作位、切大片操作位，钢化印刷线磨边主控操作位、印刷主控操作位，钢化 GT 炉车间 GT5 预处理主控操作位、GT5 预处理下片/在线检验操作位，钢化厂 H5 线 H5 预处理主控操作位、H5 预处理下片操作位、H5 印刷上片操作位、H5 BT 检验，压制炉/压制炉预处理主控操作位、预处理在线检验/下片操作位、预处理在线检验操作位，夹层预处理车间预处理主控操作位、预处理在线检验操作位、预处理下片操作位，夹层包装 1 车间包装上片操作位、光学检验操作位，夹层包装 2 车间包装光学检验操作位，大巴钢化预处理输图操作位、掰边操作位、切割主控操作位、磨边主控操作位、水切割主控操作位，大巴钢化印刷钻孔主控操作位、印刷上片操作位，钢化包装 2 车间钉箱打包操作位，制版车间烘干操作位、冲洗操作位防噪设施降噪不足，未能将作业人员接触的噪声强度降低至职业接触限值以下。③用人单位车间卫生特征分级为 2 级，但车间内未设置浴室。④ 用人单位警示标识设置不够完善，如噪声作业场所未设置“噪声有害”警告标识和“戴护耳器”指令标识；化学毒物作业场所未设置“当心中毒”、“注意通风”、“必须戴防护手套”、“必须戴防毒面具”、“必须戴防护眼镜”等警告标识或指令标识；存在矽尘作业场所未设置“矽尘职业病危害告知卡”；污水处理站未设置“当心中毒”、“注意通风”、“必须戴防毒面具”、“必须戴防护手套”、“当心腐蚀”等警告标识或指令标识，未设置“氨、硫化氢职业病危害告知卡”；涉及电焊的岗位未设置“注意防尘”、“注意通风”、“必须戴防护手套”、“必须戴防尘口罩”、“必须戴防护面罩”、“当心弧光”和“锰及其无机化合物、一氧化碳、氮氧化物职业病危害告知卡”。⑤用人单位污水处理以及涉及印刷、焊接岗位存在漏检危害因素；用人单位未提供 2021、2022 年新上岗或转岗人员上岗前

	职业健康检查资料；未提供离岗人员离岗时职业健康检查资料；未全部提供需复查人员的复查资料，未提供职业禁忌证劳动者调岗资料，未全部提供疑似职业病人员的诊断资料。⑥污水处理站未设置氨、硫化氢气体监测报警器。⑦危险化学品仓库、危废仓库未设置事故通风设施。 由此，建议用人单位落实本评价报告中提出的有关意见、建议和相关补充措施，在职业卫生管理制度建立与落实、应急救援设施设置、职业病防护设施、辅助用室、职业健康监护等方面进一步完善，使职业病防治工作逐项符合国家有关法律、法规和标准的要求，以切实保护作业人员的身体健康。
现场的图像影像	

注：涉及国家秘密、商业秘密、技术秘密及个人隐私的信息和法律、法规规定可不予公开的除外。